

GTCE-12 Système de étirage par filière (équipé du système « Dancer »)



GTCE-9 Système de étirage par filière (équipé du système « Dancer »)



GDC-10 Dérouleur de fil (Decoiler)

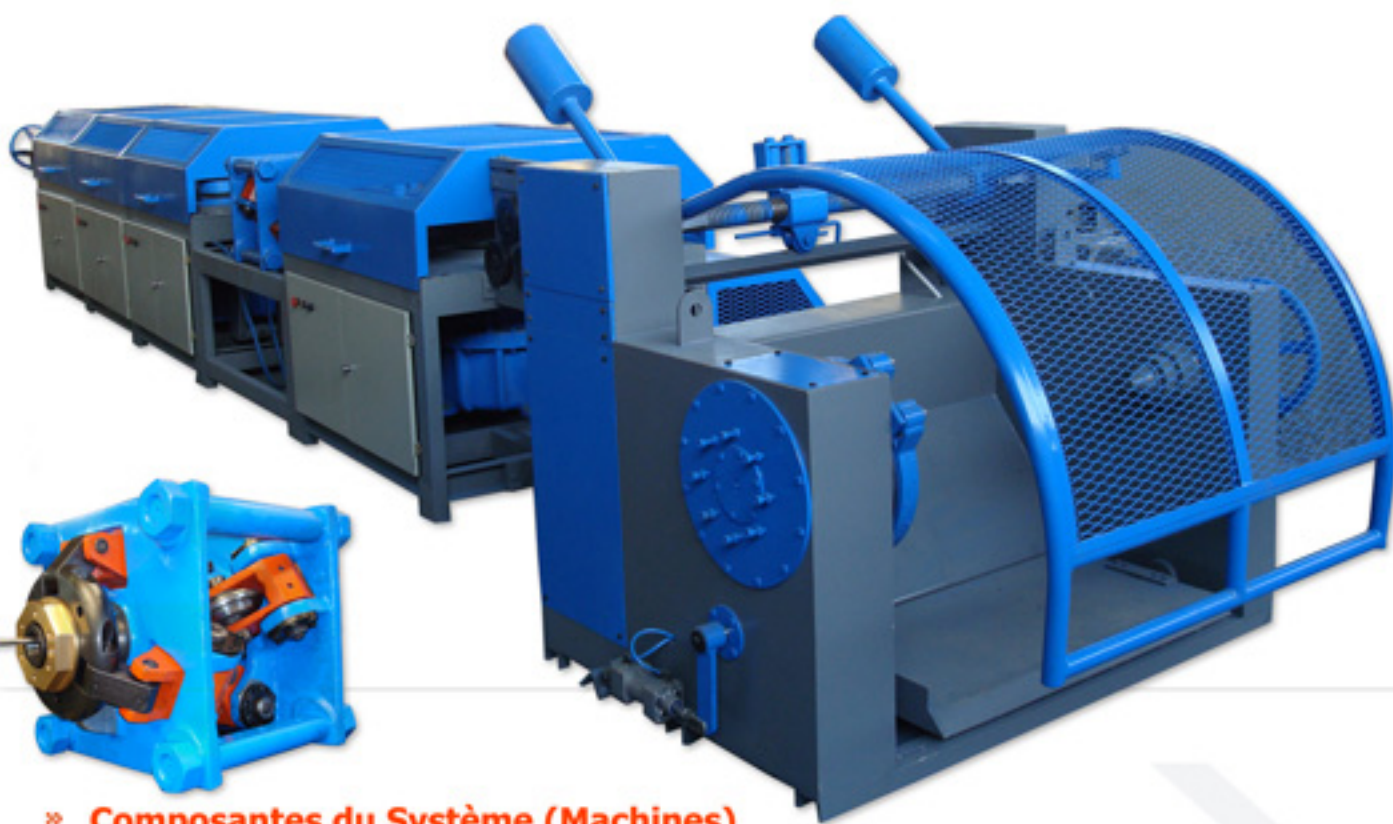


GTCE-2 Système de étirage par filière (Mécanique)



### \* GTCHE-12 Système de étirage du fil métallique par filière

... Facilité du étirage de fil avec système « dancer » (pantin de régulation de dévidage) ...  
 ... Vitesse de étirage maximale pour des solutions de haute performance ...



#### Composantes du Système (Machines)

Dérouleur  
 Dispositif mécanique pour décapage du fil métallique  
 Machine à tréfiler (4 bobines)  
 Machine à nervures  
 Bobinoir

#### Caractéristiques Techniques

Vitesse de production du système  
 (vitesse réglable, contrôlable) : Max. 5.5 m/sec (type électronique) .

Puissance de moteur:	2 Bobine	3 Bobine	4 Bobine
1. Bobine	: 37 kW	37 kW	37 kW
2. Bobine	: 37 kW	30 kW	30 kW
3. Bobine	: -----	37 kW	22 kW
4. Bobine	: -----	-----	37 kW
Spoolers	: 11 KW	11 KW	11 KW

Guidages aux roulements : Système rafraîchissement à eau  
 Diamètre de l'entrée du fil : Ø 10mm (max)  
 Capacité de bobinage : 2 tonnes (1 unité)  
 Diamètre de bobine : 600 mm.



Notre société se réserve le droit d'apporter, à tout moment, sans préavis, toute modification de conception qu'il juge utile à ses produits.

#### Contacts

Adresse : Çilek Mah.Keresteciler Sitesi  
 1102 sok.No:9 MERSIN / TURQUIE  
 Tél : 00.90.324.235 20 68 - 234 17 34  
 Fax : 00.90.324.235 66 49 - 234 90 59

✉ E-mail : empold@empold.com  
 ✉ E-mail : empold@yahoo.com  
 🏠 Web : www.empold.com

