

HK-2400 Soldador de malla metalica



* HK-2400 Soldador de malla metalica

... Facil de utilizar, un diseño que no ata al usuario a las piezas de repuesto ...
... Capacidad maxima de soldadura para soluciones de alto rendimiento ...

GTCHE-12 Sistema de estirado de hilo metalico(sistema «dancer»)



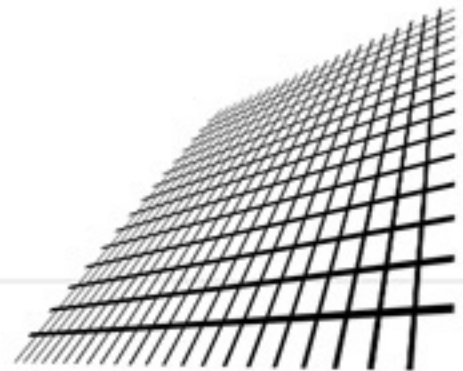
GUC-10 Maquina de rectificado y corte



HBM-280 Maquina de enrosque de malla metalica



HKM-280 Maquina de corte de malla metalica



» Características Tecnicas

Diametros de alambres a soldar : 3-4-5-6-7-8-10-12 mm de diametro

Ancho de malla : 2400 mm

Largo del malla : 6000 mm

Longitud de espacios huecos : 100 – 250 mm (regulable)

Velocidad de soldadura : 70 soldaduras por minuto (maximo)

Potencia total : 8 piezas 90 -120-150 KVA

Control de corriente de soldadura : Permite el aumento de tiempo e intensidad de corriente, el control PLC proporciona la continuidad de la mismas. La alimentacion longitudinal es manual, la del ancho automatica.

Sistema de refrigeracion : Por agua a 20 C 4 bars, con un caudal de 90 lt/min se enfrían los cabezales de soldadura.



Nuestra empresa se reserva el derecho de realizar, en cualquier momento y sin previo aviso, cualquier modificacion de diseño que considere util a sus productos.



» Contactos

Direccion:Çilek Mah.Keresteciler Sitesi 1102 sok.No:9 E-mail : empold@empold.com
MERSIN / TURKEY E-mail : empold@yahoo.com
Tel : 00.90.324.235 20 68 - 234 17 34 Web : www.empold.com
Fax : 00.90.324.235 66 49 - 234 90 59